

IA-P 分析电子天平



产品使用手册

IA 分析电子天平为智能化计量器具, 具有称重, 计数, 单位转换等多种功能, 本产品采用进口集成电路, 性能稳定可靠, 操作简单, 称重计数准确。是企业及科研单位广泛使用的计量工具。

十三、成套性

天平主机	1 套	使用说明书	1 份
称重秤盘	1 个	电源适配器	1 个
标准砝码	1 只 (套)	保修卡、合格证	

一、型号、规格、及参数

型号	量程	读数精度	秤盘尺寸
IA103P	110g/1mg	1mg	Φ 90mm
IA203P	210g/1mg	1mg	
IA303P	310g/1mg	1mg	
IA103PL	110g/0.001g 610g/0.01g	1mg/0.01g	Φ 110mm

十一、天平计数操作。

(1) 按“COU”键，显示“COU”稍后闪烁显示点数模式按“0”键，选择想要的模式数“5，10，20，40，50，100，200，300，400，500”中的某一数，。称盘放上与模式数相同的物件，按下“Count”键，显示“=====”，片刻后，显示不闪烁的模式数，即完成点数操作的设置。此后，进行点数操作。在称盘上放入物件时即显示物件的个数。

点数操作要求物件的单位重量必须大于最小读数值 的 4 倍。否则，点数误差大或无法点数

(2) 退出点数操作：按“COU”键，显示“=====”，片刻后出现“err”闪烁再按“COU”退出点数状态，返回称重状态。

十二、天平校准

A、一点标定法(个别型号仅有三点标定)

通电显示“0”状态后，按住“CAL”键，待显示“CAL。”后即松手稍后闪烁显示标准砝码值，把与闪烁数等值的标准砝码置于称盘上，显示“=====”，数秒后显示标准砝码值，取下砝码，显示“=====”，数秒后显示“0”状态，此刻电子秤校准结束。如称量仍有较大误差，按三点标定法校准即可。

B、三点标定法

关掉电源，按住“CAL”键不放，同时打开电源开关，显示“CAL。”后即放手，按如下步骤标定：

闪烁显示第一点砝码值，放等值砝码；显示“=====”

显示固定砝码值，取下砝码，显示“=====”；

闪烁显示第二点砝码值，放等值砝码；显示“=====”

显示固定砝码值，取下砝码，显示“=====”；

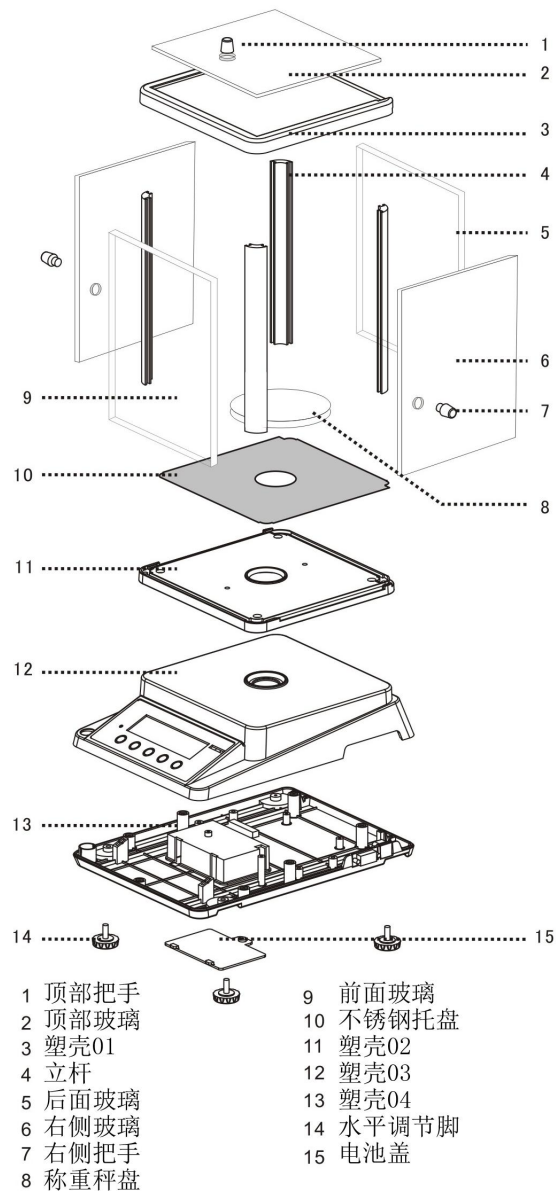
闪烁显示第三点砝码值，放等值砝码；显示“=====”

显示固定砝码值，取下砝码，显示“=====”；稍后显示“0”状态

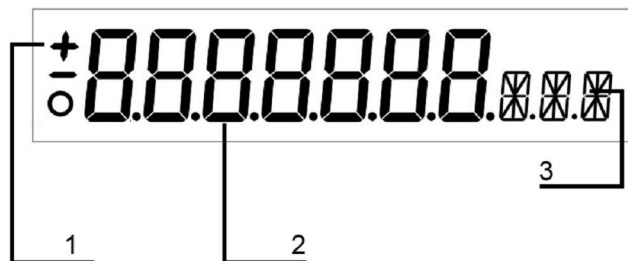
此刻天平标定结束。

天平标定应在开机 15 分钟后进行，否则影响校准精度。

二、产品结构



三、显示图标说明



1. “+”和“-”表示物重状态，“0”表示称重过程，当“0”图标消失，表示称重稳定。
2. 称重数字，相应数字代表物体重量
3. 单位图标

四、使用环境

温度界限：0℃~40℃

最大功耗：5W

温度波动度：5℃/h

电 源：220V±10%, 50HZ±1HZ

相对湿度：50%~85%

五、天平使用规程

1. 打开天平请先调节水平调节脚，保证水平泡在中心位置；
2. 开机预热 30-60 分钟后再使用，使机芯充分预热有助于天平更加稳定；
3. 用随机标准砝码检查天平是否准确，如有偏差请参照第十二条天平校准方法，校准后的天平将更加准确；
4. 如果天平无法正常使用，请第一时间联系我们，切勿自行拆修；
5. 使用前认证阅读使用手册，严禁用大于天平最大称量的物重重压天平。

六、称量

1. 开机预热稳定并显示“0”状态。
2. 物件放在秤盘上，即显示该物体重量，等到左侧“0”消失时，表示称量已经稳定。

七、单位转换功能

天平内置多个单位功能，通过“UNIT”键可进行单位转换： g/oz/ct

八、去皮重

- (1) 盘上有容器时，天平显示容器重量
- (2) 按“ENTER”键后，显示“0.00”，即皮重已去掉。
- (3) 置称物于容器内，即显示称物的重量。

九、量程转换功能

注意：此条仅针对 JA103PL

JA103PL 为双量程称重型号，按“ENTER”键(先)+“UNIT”键(后) 可进行“0.00” 和“0.000” 的量程转换。

1. 当量程精度为“0.000”时最大称量为 100g，最大值超过 100g 时候量程精度自动转换为“0.00”

注意：为保证天平正常使用，当您需要“0.00”精度时，请使用“0.00”精度档位。

2. 当量程精度为“0.00”时，最大称量为 600g。

十、最小起称量设置

称重模式下，可对天平最小起称量进行设置，如果需要对“0.000”精度进行起称量设置，请按照以下步骤进行。

1. 按“ENTER”键+“COU”键，直至显示“1d”（内置 1d-5d 五个档次起称量设置，d 表示读数精度
2. 按“COU”键或者“CAL”键对起称量进行上下调整 and 选择，按“ENTER”确认。
3. 如需设置“0.000”的最小起称量，请将量程先切换至“0.000”称重模式。